

Dencryl™ P12

Acrylbaseret primer til brug på metal overflader

Produkt beskrivelse

Dencryl™ P12 er en meget hurtigt hærdende, PMMA-baseret (Polymethylmethacrylat) primer til Dencryl-systemer, til påføring på metaloverflader.

Fordele

- Nem forarbejdning
- 1 komponent
- Gode egenskaber, modstandsdygtig over for korrosion
- Optimal viskositet
- Hurtig hærdning
- Indvendig og udvendig anvendelig
- Anvendes vandret og lodret

Anvendelsesområder

Dencryl™ P12 er en 1-komponent lufttørrende primer til galvaniseret stål og ikke-jernholdigt stål med fremragende vedhæftning.

Forberedelse

Inden påbegyndelse af undergulvs-forberedelser og påføring af produkterne, er det vigtigt at teste forskellige parametre for at opnå et godt og bæredygtigt resultat.

Overfladetrykmodstand:
mindre. 25 N / mm².

Overflade trækstyrke:
mindre. 1,5 N / mm².

Dencryl™ P12 skal påføres på en tør overflade.

Fugtindhold i undergrunden:
≤ 5 % luftfugtighed.

Forberedelse af underlaget

Overfladen skal forberedes mekanisk. Dette kan gøres ved sandblæsning eller gennem den slebne overflade. Ruhedsforholdet af metaloverflader er SA 3. Sandblæs rust væk. Overfladen skal være tør og fri for urenheder som fedt, olie eller støv. Galvaniseret stål grundigt rengjort med sæbe og vand eller sandblæsning. Metaloverflader efter mekanisk klargøring, løsnes straks med egnet rengøringsmiddel. Efter fuldstændig fordampning af rengøringsmidlet, påføres **Dencryl™ P12**.

Anvendelse

Dencryl™ P12 fordeles jævnt med en pensel eller malerrulle. Påfør en tynd film.

N.B.

Højere temperaturer og ventilation fremskynder tørringen.

Dencryl™ P12 kan påføres med airless sprøjteudstyr altid med en fortynding på 5 til 10 % xylene. Til blanding af sprøjteudstyr af luft tilsættes 10 til 20 % xylene.

Forbrug 0,25 kg/m²

Teknisk data

Lugt: opløsningsmiddel

Min. Dannelsesstemperatur for MFT-filmen + 10°C

Viskositet: 900 - 1200 mPa.s (20°C Brookfield, spindel III / 50 r/min.)

Specifik masse: 1,5 g/cm³ ± 0,3 (20°C)

Flammepunkt: 47°C (xylene, DIN 51 755).

CE TABEL

Kunstig harpiks primercoat - Til at overlejlre overflader.

Reaktion på brand Efl

Frigivelse af ætsende komponenter HR

Vand Imperativ NPD

Slidstyrke (Taber) <45 mg

CS10-1000 p.c. - 1 kg

Klæbestyrke S 3,5 I m

Korrosionsbestandighed (DIN EN ISO 6272)> 10 Nm

NPD lydisolering

NPD lydabsorption

Termisk modstand NPD

Kemisk resistens

Emballage

Dencryl™ P12

5 kg metalspand

25 kg metalspand

Opbevaring

Tørt og godt ventileret sted mellem +5 og +35°C.

Holdbarhed: 12 måneder fra produktionsdatoen.

Må ikke udledes til grundvand, overfladevand eller kloakker.

Bortskaffelse af emballage og affald i henhold til gældende lovkrav.

1. Primning (Brug i system A - D)

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 10 liter spand
1	Dencryl™ P12	100 %		10 kg 10 liter
	Total:	100 %	Gennemsnitligt forbrug: 300-400 g/m²	10 kg 10 liter
2	Dencryl™ Hærder Pulver	1,0 – 4,5 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	100 – 450 g

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdi
Viskositet ved +20°C		180 - 250 mPa·s
Massefylde D ₄ ²⁰	EN ISO 2811-2	0,99 g/cm ³
Flammepunkt	DIN 51 755	+10°C
Arbejdstid ved +20°C (100 g, 1,5 % hærder pulver)		12 - 14 min.
Underlag temperatur		-10°C til +30°C

Rengøring af værktøj

Værktøjet kan rengøres umiddelbart efter brug med **Dencoat™ Tool Cleaner**, ethylacetat eller acetone.

Sikkerhed

Dencryl™ P12 er meget brandfarligt som leveret. Se venligst det aktuelle sikkerhedsdatablad for information om hvordan man håndterer materialet sikkert.

CE	
Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com	
22 ¹⁾	
P12 - 001	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Syntetisk harpiks til internt brug (Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information)	
Reaktion på brand:	E II
Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD ²⁾
Slidstyrke:	AR 1 ³⁾
Vedhæftningsstyrke:	B 1,5
Slagstyrke:	IR 4
Lydisolering:	NPD ²⁾
Lyddæmpning:	NPD ²⁾
Termisk modstand:	NPD ²⁾
Kemisk resistens:	NPD ²⁾

CE-labelling

DIN EN 13 813 "Afretningsmateriale og gulvafretninger - Afretningsmateriale - egenskaber og krav" (jan. 2003) angiver krav til afretningsmateriale, der anvendes til gulvkonstruktioner i interør. Plastbelægninger og -forseglere er også omfattet af denne standard. Produkter, der er i overensstemmelse med ovenstående standard, skal identificeres med CE-mærket.

- 1) Sidste to cifre i det år, hvor ce-mærkningen blev påført.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

DenCoat™ E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vore oplysninger jævnfør vore teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vore dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vore generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.